

# Ville de Montreal, les patinoires.

## L'évolution des collecteurs de saumure.

LE TUYAU COLLECTEUR AU BOUT DE LA DALLE.

255 pi DE TUYAUX DE 8 po  
TEL QUE CONSTRUIT A L'ORIGINE,  
DE 1958 A 1982.

AVANT 1984 A 1986, LE DEBIT  
DE SAUMURE ETAIT 1500 USGPM.  
LA POMPE 43 PSIG, 1800 RPM  
ET 50 HP.

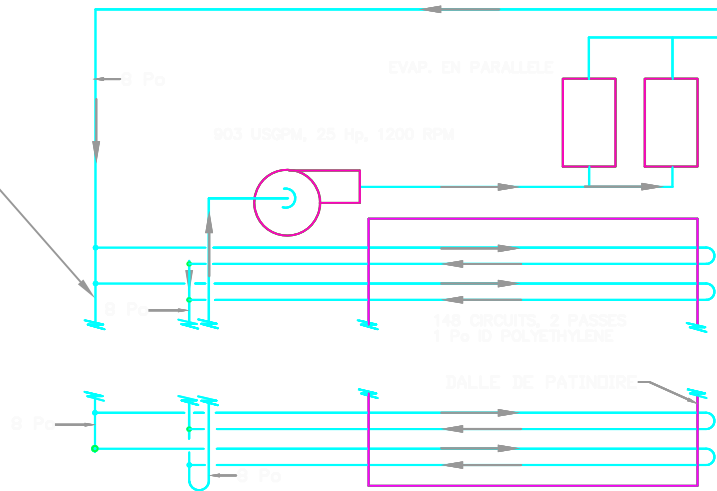


FIG. 1

SCHEMA D'UN SYSTEME A DEUX-PASSES  
AVEC EVAPORATEUR EN PARALLELE  
RETOUR RENVERSE

170 pi DE TUYAUX DE 6 po ET 85 pi  
DE TUYAUX DE 4 po, UNE ECONOMIE  
SUR LES COUTS D'OPERATION ET  
DE CONSTRUCTION.

DE 1991 A 1996, LA VILLE A REMPLACE  
CINQ SYSTEMES DE COLLECTEURS, ET  
A UTILISE CE DESIGN.

DESIGN RECONNU PAR UN  
<<1999 ASHRAE TECHNOLOGY AWARD>>  
LE DETAIL DANS LES PERIODIQUES :  
HPAC FEBRUARY 96 ET  
ASHRAE JOURNAL AUGUST 99.

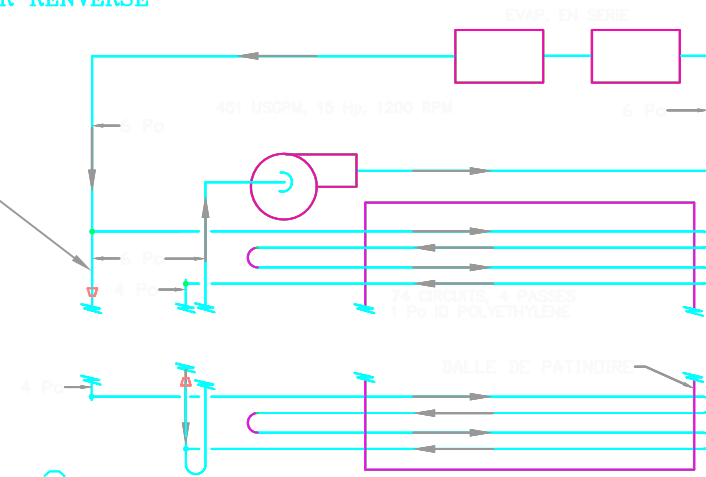


FIG. 2

SCHEMA D'UN SYSTEME A QUATRE-PASSES  
AVEC EVAPORATEUR EN SERIE  
RETOUR RENVERSE

85 pi DE TUYAUX DE 6 po ET 170 pi  
DE TUYAUX DE 4 po.

EN 2001, LA VILLE REMPLACE  
QUATRE SYSTEMES DE COLLECTEUR  
ET UTILISE CE DESIGN POUR  
ECONOMISER SUR LES COUTS  
D'OPERATION ET DE CONSTRUCTION.

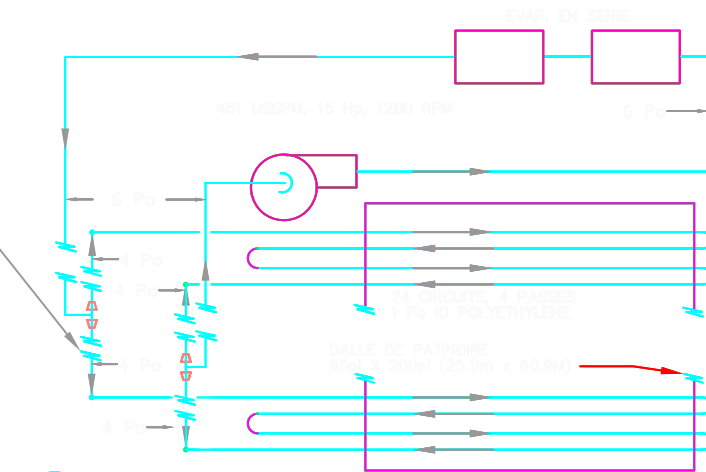


FIG. 3

SCHEMA D'UN SYSTEME A QUATRE-PASSES  
AVEC EVAPORATEUR EN SERIE, LA OU  
LES COLLECTEURS D'ALIMENTATION ET DE  
RETOUR SONT ALIMENTES D'UN POINT  
CENTRAL.